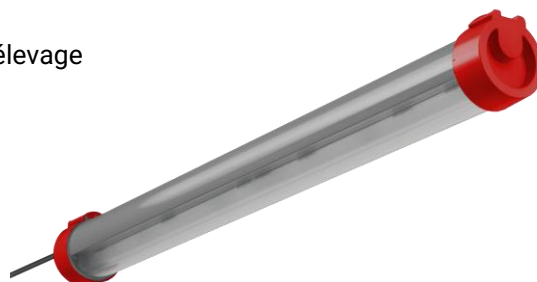
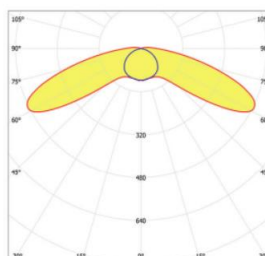


Luminaire LED pour bâtiment d'élevage



| | |
|---|---|
| Dimensions / Poids | 1.340 x 112 x 122 mm / 4.2 kg |
| Flux lumineux / Teinte / IRC | 6.000 + 800 lm / PigLux® / 90 |
| Puissance consommée max/ typique | 62 / < 62 |
| Tensions d'entrée / Fréquence | 220-240 V / 0..50-60 Hz |
| Classe de protection | Class 1 |
| Indices de protection | IP69K / IK10 |
| Résistance chimique | Voir annexes |
| Durée de vie / Plage TA | L80 (25°C) 50.000 h / -35..+35° C |
| Résistance au feu | Inflammabilité (UL94): HB Fil incandescent (EN 60695-2-11): 650 °C |
| Alimentation | Driver électronique - 2 canaux, DALI (DT6) |
| Connexion électrique | 3x1.5 mm ² |
| Couleur corps / capuchons | Gris clair/ rouge (autres couleurs sur demande) |
| Accessoires | Support de montage en acier inoxydable inclus |

Distribution



Avec optique à faisceau large.
Lumière uniforme jusqu'à 14m
de large à 3m de hauteur
d'installation.

Homologations

